ZAXIS-3 シリーズ

HITACHI

ZAXIS
170W
210W

ホイール式油圧ショベル

■ 型式：ZX170W-3 / ZX210W-3
■ エンジン定格出力：ZX170W-3：107 kW (145 PS)
：ZX210W-3：122 kW (166 PS)
■ 運転質量：ZX170W-3：17,000 kg
：ZX210W-3：21,300 kg
■ バケット容量：ZX170W-3：新 JIS：0.52 - 0.82 m^3
旧 JIS：0.45 - 0.70 m^3
ZX210W-3：新 JIS：0.51 - 1.10 m^3
旧 JIS：0.45 - 0.81 m^3

さらなる基本性能を進化させ、新たな次元へ…

パワーと経済性を高次元で両立させた新エンジンを採用。
パワフルな走行と作業性能、それをものともしない耐久性。
ワイドな視界がもたらす、快適性と機能的なキャブ空間など、
ユーザーの希望を形にし、さらなる進化を遂げた
『New ZAXIS』誕生。

クリーン&パワフル、そして低燃費。「新世代エンジン」

排出ガス 第3次基準値クリアエンジン

このクラスは2007年に日米欧で施行された（日本は10月より開始）厳しい排出ガス規制により、ディーゼルエンジンにおいてもこれまで以上に高いレベルでの環境性能が求められています。
日立建機は、これらの社会的ニーズに対応する優れた環境性能と高出力を両立したエンジンを採用。
低燃費機構の採用など、ハイレベルなコストパフォーマンスを追求しています。

特定特殊自動車排出ガス基準適合車

特定特殊自動車排出ガス基準適合車

ZAXIS 170W:
国土交通省 低騒音型建設機械指定機(申請中)

ZAXIS 210W:
国土交通省 超低騒音型建設機械指定機(申請中)

※本カタログの掲載写真は、オプションのアタッチメント基本配管を装着しています。レインガードは、日本仕様には設定されません。
本カタログの掲載写真は、カタログ撮影用の姿勢です。
実作業で機械を離れる場合は、必ずフロントアタッチメントを接地させるなど、安全に心掛けてください。

求めたのは、ゆとりある走行性能。

パワフルな走行と、より少ない燃料消費を実現した新型エンジン。
凸凹路面への走破性を高めたアクスルや新タイヤを採用し、
安定性と快適な乗り心地を実現。

※写真は、走行状態を演出したものです。
公道を走行する場合は、車検（ナンバー）を取得し取扱説明書に記載された走行姿勢を守り、安全に走行してください。

ゆとりの走行性能、より少ない燃料消費

New OHC4-バルブエンジンと新構造パワートレインの採用で、従来機ZAXISに比べ走行性能を高めると共に走行時の燃費を大幅低減しました。

最高速度
- **ZAXIS 170W: 9%アップ**※1
- **ZAXIS 210W: 10%アップ**※1

加速性能※2
- **ZAXIS 170W: 8%アップ**※1
- **ZAXIS 210W: 11%アップ**※1

登坂走行燃費
- **ZAXIS 170W: 26%低減**※1
- **ZAXIS 210W: 24%低減**※1

※1 対従来機ZAXIS比較。実際の走行では、走行路面により異なる場合があります。
※2 平坦舗装路において、0→100 mの到達時間で比較しています。

新構造パワートレイン NEW（ZAXIS 170W）

トランスミッションと後輪アクスルを一体化した新構造パワートレインを採用。一体化により動力の伝達効率を高め、燃費や走行性能を向上させます。さらに、トランスミッションを後輪アクスルの上部に配置したことで、凸凹路面通過の際にトランスミッションと路面の接触を低減できました。

クリーン&パワフル、そして低燃費。新世代エンジン

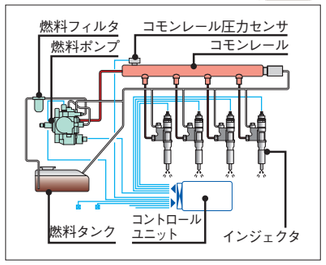
排出ガス第3次基準値クリア

OHC4バルブエンジン NEW

走行力や作業量を向上させるためにエンジン出力をアップしています。OHC4バルブ方式やコモンレール式燃料噴射システムを採用し、燃焼効率を高め高出力を実現。さらに、エンジン構造を強化し、耐久性・信頼性を高めました。

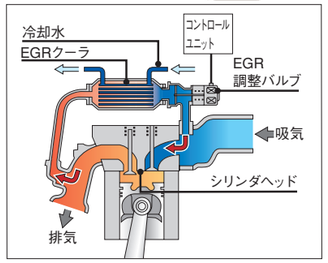
エンジン出力
- **ZAXIS 170W: 19%アップ**（対従来機ZAXIS）
- **ZAXIS 210W: 11%アップ**（対従来機ZAXIS）

コモンレール式燃料噴射システム NEW



排出ガス3次規制に対応するため採用した新しいタイプの燃料噴射システムです。燃料ポンプを超高圧で駆動し、気筒ごとのインジェクタに燃料を配分して噴射するシステムです。さらに、電子制御により1,000分の1秒単位で燃料の噴射タイミング、噴射量をきめ細かに制御。この結果、燃料噴射量の最適化が図れ、高出力化ならびに不完全燃焼によるPM(黒煙)などの粒子状物質の低減や低燃費を実現します。

クールドEGR*システム NEW



一度燃焼させた排出ガスの一部を吸入空気と混合し、再燃焼させる機構です。燃焼室内の酸素濃度を抑制することとEGRクーラにより燃料温度を下げることにより、高出力を確保しつつ大気汚染物質であるNOx(窒素酸化物)の排出低減と低燃費を実現します。

*EGR：Exhaust Gas Recirculation (排出ガス再循環)

走行安定性能と乗り心地を実現

乗り心地と安定性を実現した新タイヤ NEW

ブリジストン社と共同開発した新タイヤは、トレッドパターンや断面形状を改善。低振動による静粛性と優れた乗り心地を実現。さらに、作業時には機体の安定性向上を図ります。

〈記号の説明〉 NEW：当社新技術　特許：特許取得　特許出願中：特許出願申請中

求めたのは、
経済性を考慮した低燃費。
優れた耐久性と生産性の両立。

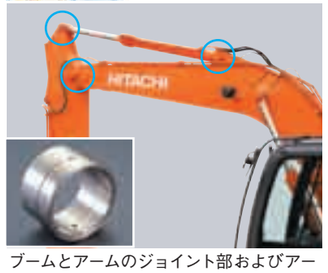
エンジン出力と油圧を効率よくコントロールし、少ない燃料消費を実現。
長期使用を考慮した十分な耐久性と
生産性を高める数々の操作システムを凝縮。

生涯価値を生む耐久性

ブームフート、ブーム先端ブラケット、アームシリンダ取付け部など、ブームを中心としたフロント各部の強化設計を施し、耐久性、信頼性が向上しました。

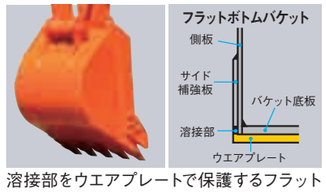
固体モリブデン配合の新HNブッシュの採用

NEW 特許 特許第 2832800 号



ブームとアームのジョイント部およびアームシリンダ部の HNブッシュは固体モリブデン系潤滑剤を追加し、潤滑性と耐久性を向上させました。(他の部分は通常のHNブッシュを使用しています)

定評あるフラットボトムバケット



溶接部をウエアプレートで保護するフラットボトムバケットを採用。作業時のならし跡もきれいです。

WC溶射で接触面の耐摩耗性を大幅に向上

特許 特許第3313959号

アーム先端とバケットの連結部の接触面にWC(ダングステン/カーバイド)溶射を施し、接触面の摩耗を大幅に低減しました。

強化樹脂製スラストプレートの採用

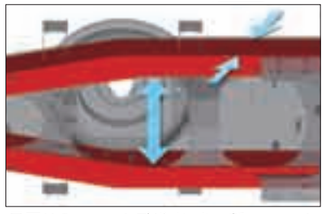
フロント連結部の鳴き防止効果のある強化樹脂製スラストプレートを採用しました。

強固なD型フレームスカート部

D型閉断面構造の大型フレームを採用し、外部衝撃に強い構造にしました。

力強く強化された足回り

NEW



足回りのフレームデザインを一新。フレーム幅を広げるとともにフレーム断面積を拡大。縦断面強度を大幅に向上しました。

- **ZAXIS 170W: 10%アップ** (対従来機ZAXIS)
- **ZAXIS 210W: 17%アップ** (対従来機ZAXIS)

低燃費と先進の操作システム

パワフル、低燃費「New Eモード」

NEW

低燃費かつ作業ができるマシン。エンジン回転、エンジントルク、油圧を効率よく制御し、燃費効率と作業量を両立。作業量は、現行ZAXISのPモードと同じでありながら、燃費を大幅低減しました。

燃費消費

- **ZAXIS 170W: 18%低減**
- **ZAXIS 210W: 17%低減**

(従来機ZAXIS Pモード 対 新型ZAXIS Eモード ダンプ積込みテスト時)
※実際の作業では、作業内容により異なる場合があります。

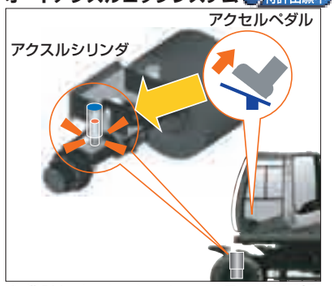
軽快な操作感覚を生む油圧システム

従来より定評の高い、軽快な操作感覚を得られるHIOSII油圧システムを採用。さらに、ZAXIS 210Wでは、「新型ブーム再生システム」を採用し、現行機のスムーズな複合操作性に加え、アーム/ブーム下げ複合操作時のアーム動作のスピードアップが大幅に図られました。

- **ZAXIS 210W: アームスピード15%アップ** (対従来機ZAXIS)

オートアクスルロックシステム

特許出願中



作業時にオートアクスルロックモードを選択した際、アクセルペダルから足を離すと、フロントアクスルシリンダが自動的にロックされるため、機体の安定が高まり、微操作が要求される操作に集中することができます。

ブレーキ保持システム

NEW 特許出願中

ブレーキペダルの操作で、作業ブレーキの『作動』『解除』が可能です。一度ブレーキを踏むと、作業ブレーキが作動し、もう一度踏むまでの間ブレーキ作動を保持します。これにより、従来機で行っていたコラム部の作業ブレーキ切替え操作が不要となり、オペレータは操作レバーから手を離すことなく、フロント操作とブレーキ操作を行うことができます。

アクセルペダル「ON」
通常モード(アクスル「ロック解除」)
↓
アクセルペダル「OFF」と走行3 km/h以下時
アクスルを「ロック」
↓
ブレーキペダル「ON」
作業ブレーキを作動
↓
ブレーキペダル「OFF」
アクスル「ロック」・作業ブレーキ「作動」
↓
ブレーキペダル「ON」→「OFF」
作業ブレーキ「解除」

ガタ付きの少ない確実なタイヤロック

ファイナルギアを介さず、直接ドライブシャフトとホイルをロックするブレーキ機構を採用。フロント操作時にタイヤがロックされるため、走行体から発生するガタを防ぎます。

揺り返しの少ない旋回停止機構

反転防止弁、ショックレスバルブを装備、さらに旋回ベアリングバックラッシュの低減などにより、揺り返しの少ない旋回停止を実現。オペレータのねらった場所にスムーズな停止ができます。
※ショックレスバルブは、ZAXIS 170Wのみ装備しています。

ニーズを取り入れた構造体

ショートオーバハング構造 (ZAXIS 170W)

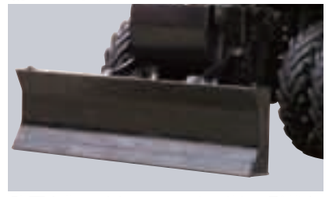
NEW

ZAXIS 170Wは、下部走行体のオーバハングを従来機ZAXISに比べ257 mm短縮しました。ブレードおよびアウトリガ装着時において、運転席から見た足元の視界が向上しました。

アウトリガ(オプション)のジャッキアップ量拡大

アウトリガによるジャッキアップ量を従来機ZAXISに比べ60 mm増やしました。
凸凹やうねりのある現場では、アウトリガを支点としてタイヤを浮かせた姿勢がとれるので安定感があるフロント操作ができます。

新ブレード(オプション)



路面を傷つけないフラット・ボトム形状を採用。さらに、ブレード曲面を増加させ、土掃け性も向上しました。

求めたのは、快適と安心の空間。

ワイドな視界と機能的な操作環境により、
オペレータの負担と疲労を軽減。
安心して作業するために高い安全機能を装備。

快適な操作空間

ワイドな視界 NEW
ガラス面積を拡大し、広く快適な視界を確保。とくに右窓下面の視界が広くなり、走行時や掘削時の右窓下面の確認が行ないやすくなりました。

ワイドな足元スペース NEW

足元のスペースを従来機ZAXISより95 mm拡大し、快適な操作環境を実現しました。

ショートストロークレバー
コントロールレバーをショートストローク化しました。アームレストに肘を置いて、操作が可能です。

心地よいシート NEW

長時間のオペレーションを支えるための新設計。背もたれ部の幅を増大させホールド性を向上、ヘッドレスト形状見直しなど、オペレータと機械との一体感を高め、疲労を軽減する操作環境を実現しました。

キャブ防振マウント
液体封入防振ゴムの採用で、振動やキャブ内騒音をさらに低減。オペレータの疲労を軽減します。

加圧キャブ
埃（ほこり）やちりがキャブ内に入ることを抑制します。
※ISO10263(JIS-A8330)の規格値に適合。

その他、快適性を高める装備品

スイッチパネル

フルオートエアコン / FM ·AMラジオ

ドリンクホルダ

ホット&クールボックス

大型ストックスペース

配慮の行き届いた安全性

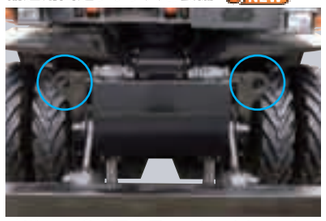
大幅に強化した「CRESⅡキャブ」 NEW

キャブの強度、剛性が大幅にアップした転倒時運転者保護構造を採用し、転倒に対する安全性を向上。この構造は、日本のJCMASが規定する安全基準（EOPS）に適合し、さらにISOで規格化の方向で審議中です。例えば、キャブ上端部に横方向の荷重を加えた場合、現行ZAXISに比べ約2.5倍の荷重に耐えることができます。

ロックレバーに ニュートラルエンジンスタート機構を採用 NEW

ロックレバーが完全にロックしていないとエンジンが始動できないニュートラルエンジンスタート機構を採用。レバーに触れていることに気づかずエンジンを始動して、急に機械が動いてしまうことを防ぎます。

輸送用固定フック穴を装備 NEW



輸送時の機械固定用フック穴をトラックフレームの前後計4カ所に設けました。

その他、安全性を高める装備品

右窓下視界向上

脱出用ハンマ

走行方向誤認防止マーク

大型天窓

エンジン停止スイッチ

キャブ右側ガード

巻き取り式シートベルト

求めたのは、多機能性。

視認性に優れた多機能マルチモニタを搭載。

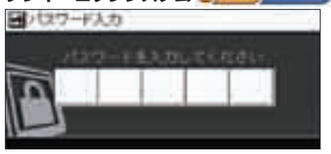
情報機能を装備した多機能マルチモニタ NEW 特許出願中

多様化する油圧ショベルの情報化に伴い、大型液晶画面による多機能マルチモニタを採用。オペレータの視点移動の少ない位置に配置し、見やすさも配慮しました。

後方監視カメラの映像表示 NEW

カウンタウエイト部に後方監視カメラを搭載。キャブ内のモニタで後方を監視でき、後進時の確認に役立ちます。

テンキーロックシステム NEW 特許出願中



エンジン始動時に、3～5桁の暗証番号を正しく入力しないと始動しないテンキーシステムを採用。車両の盗難やいたずらなどを予防します。

アタッチメント交換「作業モード選択」 NEW

アタッチメント取付け時の煩雑な油圧回路切替えや流量切替えは、「作業モード選択」画面からワンタッチ操作で行えるため、ブームや車体に上ってのバルブ切替え作業は不要です。

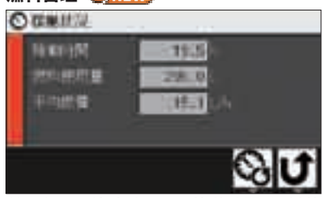
「作業モード設定例」

1 掘削：掘削用のバケットに最適化されたモード。
2 ブレーカ1：標準的なブレーカモード。
3 ブレーカ2：アキュムレータ（蓄圧タンク）が必要なブレーカ（NPK製）に対応したモード。
4 小割機：小割機に最適化されたモード。
5 破砕機：破砕機に最適化されたモード。

メンテナンスインターバルの告知 NEW

作動油や燃料フィルタの交換間隔を設定し、交換時期になるとモニタにメッセージを表示します。計画的なメンテナンスをサポートします。

燃料管理 NEW

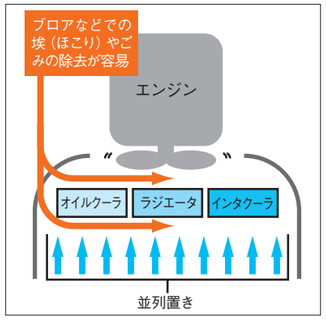


前回行った給油時からの稼動時間、燃料使用量、平均燃費をモニタに表示します。

求めたのは、手間と時間の削減。

稼動前点検と清掃作業時間の短縮、
効率的な整備作業を実現。

ラジエータ/オイルクーラ/インタクーラの並列配置 NEW



ラジエータ、オイルクーラ、インタクーラを従来機ZAXISの直列から並列配置に変更しました。これにより、手間と時間を要していたラジエータ周りの清掃が大幅に向上しました。

集約フィルタによる地上メンテナンス

燃料ダブルフィルタ、エンジンオイルフィルタ、パイロットフィルタを地上から点検・交換できる位置にしました。

開閉式のエアコンコンデンサ NEW

エアコンコンデンサを開閉式にすることで、エアコンコンデンサやその裏側に配置されたラジエータなどの清掃を簡素化しました。

ドレン作業の簡素化 NEW

エンジンオイルパンにドレンカプラを装備。備え付けのノズルホースにより、ドレン作業が行えます。

高性能燃料ダブルフィルタを標準装備 NEW

高性能燃料フィルタを2つ装備し、エンジン燃料系統の目詰まりなどによる故障を低減します。

エンジンオイル500時間無補給 NEW

エンジンのシリンダブロック表面の精度を高め、オイル消費を低減しました。これにより標準的な使い方の場合、オイル交換間隔500時間内のオイル補給を不要にしました。ただし、オイルの汚れチェックなどの定期点検は従来通り行ってください。

作動油5,000時間ごとに交換 NEW

作動油の交換時間を4,000時間から5,000時間に延長しました。

旋回ベアリング集中給脂 NEW

旋回ベアリングの前・後の給脂口をキャブ下面に再配置しました。オペレータは、より自然な姿勢で給脂を行なうことができます。

大型工具箱

求めたのは、世界レベルの環境性能。

欧米の厳しい規制値をクリアする
クリーンエンジンを導入。

特定特殊自動車排出ガス
基準適合車 NEW

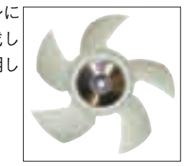
NOx（窒素酸化物）や、PM（黒煙などの粒子状物質）などの排出を最小限に抑えた低公害エンジンを搭載。欧州（EU）、北米（EPA）の3次規制値もクリアしています。

ZAXIS170W:
国土交通省 低騒音型建設機械（申請中）
ZAXIS 210W:
国土交通省 超低騒音型建設機械（申請中）

低騒音エンジンの搭載とHSファン・低騒音マフラ・低音構造などにより、稼動時の騒音を大幅に低減しました。欧州（EU 2000 /14/ EC, STAGE II）の騒音規制値もクリアしています。

送風音を低減したHSファン NEW

ラジエータのファンには、送風音を低減したHSファンを採用しています。



アイソクロナス制御 NEW

軽負荷時のエンジンの吹き上がりを防止し、低騒音を実現します。

アルミ製インタクーラ/ラジエータ/
オイルクーラ/エアコンコンデンサの採用

アルミを採用することで、リサイクル性に優れています。

樹脂製部材に材料名を表記

リサイクルを考慮し、搭載した樹脂製部材のすべてに材料名を刻印。廃棄後の分別を容易にしています。

環境負荷物質の低減

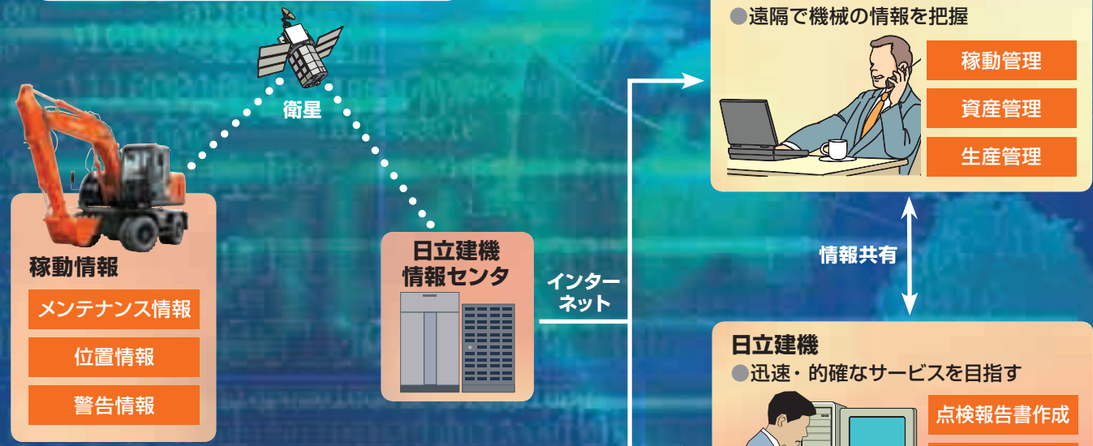
ワイヤハーネスの被覆、オイルクーラ、コントロールユニットなどの鉛フリー化を実現。もちろんアスベストも使用していません。

生分解性作動油を用意（オプション）

土中や水中で、水分と炭酸ガスに分解する環境に優しいオイルです。

求めたのは、より安心な保守管理。

機械情報を活用した、リモートメンテナンス管理
「e-Service Owner's site」



e-Service Owner's site

先進の情報ネットワークを装着した「e-Service Owner's site」によって、機械の予防保守管理は、電子情報へと変革します。私たち日立建機は、機械情報をお客様と共用することで、定期点検時期やオイル交換時期の判断要素とします。また、万が一機械に異常が発生した場合でも、警告情報から原因を診断し、位置情報により機械の場所を地図上で確認できます。お客さまの休車時間を低減し、迅速で的確なサービスを目指しております。

e-Service Owner's site管理画面

■メンテナンス情報

オイルやフィルタの最適な交換時期をお知らします。保有機の保守管理に活用できます。

■位置情報

お客様の機械が現在どこにあるのか地図上で確認できます。

■点検報告書

メカニックが行ったお客様の機械の点検結果を確認できます。

■ 主要装備品

共通基本装備品

油圧システム

- HIOS II 油圧システム (ZX170W-3)
- HIOS III 油圧システム (ZX210W-3)
- パワーモード (H/P：ハイパワー /P：パワー /E：エコノミー)
- 作業モード (掘削／アタッチメントモード)
- オートアイドル
- パワーディギング (ZX210W-3)
- オートパワーリフト (ZX210W-3)
- 予備バルブ (アタッチメント用)
- 新型ブーム再生システム (ZX210W-3)
- 旋回揺り返し防止弁

安全装備

- CRES II キャブ (転倒時運転者保護構造)
- 緊急脱出用ハンマ
- エンジン停止スイッチ
- キャブ右側ガード
- 巻き取り式シートベルト
- ロックレバー (ニュートラルエンジンスタート機構)
- 走行方向誤認防止マーク (シャーシ)
- 左右サイドミラー
- 大型ハンドレール&ステップ
- 滑り止めプレート
- ノンスリップテープ

キャブ／室内装備

- 外気導入式加圧フルオートエアコン (ホット & クールボックス付き)
- 回転式ルーバ (デフロスタ)
- AM-FM ラジオ (2スピーカタイプ)
- ワイパ (可変式間欠、ウオッシャ付き)
- フロアマット
- ルームライト (時間差消灯)
- ドリンクホルダ (2カ所)
- 灰皿／シガーライタ
- ワンタッチ前窓ロック (解除レバー)
- 多機能液晶モニタ
- サンバイザ
- サスペンション式シート

その他

- ICX (インフォメーション・コントローラ)
- e-Service Owner's site (衛星通信機能付き)
- 後方監視カメラ
- テンキーロックシステム
- 排出ガス 第3次基準値クリアエンジン
- アルミ製インタクーラ／ラジエータ／オイルクーラ
- 燃料ダブルエレメント
- エアークリーナダブルエレメント
- 強化樹脂製スラストプレート
- アーム先端WC 溶射
- 鉛レス電線
- シャーシ左工具箱
- 工具一式
- ウォータセパレータ
- 新HNブッシュ
- フェンダ
- ナンバー灯
- トラクションタイプタイヤ (10.00-20-16 PR)
- 50Aオルタネータ

共通オプション品

- 旋回警報装置
- 走行警報装置
- ホースラプチャバルブ：ブーム用
- ホースラプチャバルブ：アーム用
- キャブ上作業灯 (2個)
- ブーム右作業灯
- 燃料給油ポンプ装置
- 12 V 電源
- 電子キーロックシステム
- シャーシ右側工具箱
- ブレクリーナー
- 高性能フルフローフィルタ (インジケータ付き)
- 安全装備キャップ式ヘッドガード
- キャブ前面ガード (下側／上側)

■ 仕様別装備品

◎：基本装備　●：オプション　ー：オプション設定なし

型式			ZX170W-3	ZX210W-3
フロント	ホウバケット	標準バケット	◎ 0.60 m³（旧 JIS 0.55 m³）	◎ 0.80 m³（旧 JIS 0.70 m³）
		フック付き缶物 A リンク	●	●
		強化型 B リンク	●	●
	アーム	ショートアーム	● (2.22 m)	● (2.42 m)
		標準アーム	◎ (2.58 m)	◎ (2.91 m)
		ロングアーム	● (3.08 m)	ー
	ブーム	標準ブーム	◎	◎
アタッチメント配管		アタッチメント基本配管 *1	●	●
		HSB ブレーカ用品	●	●
		HSB ブレーカ・破砕機共用用品	●	●
		2 速切替え用品	●	●
		アタッチメント補助操作用用品 *2	●	●
キャブ・室内装備品		布製サスペンションシート	●	●
		ヒータ（フルオートエアコン・ホット & クールボックス不付き）	●	●
シャーシ		フロントパイプ + リアブレード	◎	●
		フロントパイプ + リアアウトリガ	●	●
		フロントブレード + リアアウトリガ	●	◎
		フロントアウトリガ + リアブレード	●	●
		フロントアウトリガ + リアアウトリガ	●	●
安全装備		安全装備キャップ式ヘッドガード	●	●
		キャブ前面：下側ガード／上側ガード	●	●
その他		前面スクリーン：燃料クーラ・エアコンコンデンサ	ー	●
		パイロットアキュムレータ	●	●

〈注〉オプション品のご注文の際は納期をご確認ください。
*1印は、各種配管類の基本となる配管で、アタッチメントに応じて追加部品が必要です。
*2印は、旋回装置付き破砕機の旋回用などに使用する補助配管です。

■ 仕　様

型式			ZX170W-3 ※1	ZX210W-3 ※2
運転質量		kg	17,000	21,300
機体質量		kg		
標準バケット容量				
山積容量	新 JIS	m³	0.60	0.80
	旧 JIS	m³	0.55	0.70
平積容量		m³	0.45	0.60
性能				
旋回速度		min⁻¹ (rpm)	12.2	12.2
走行速度　高／低 ／超低		km/h	35.0 / 8.6 / 2.6	27.5 / 7.4 / 2.9
登坂能力		%（度）	70 (35)	
最大掘削力				
	新 JIS	バケット　kN (kgf)	102 (10,400)	151 (15,400)
		アーム　kN (kgf)	83 (8,440)	109 (11,100)
	旧 JIS	バケット　kN (kgf)	90 (9,190)	129 (13,200)
		アーム　kN (kgf)	80 (8,130)	102 (10,400)
エンジン				
名称			いすゞ AI-4HK1X	
形式			ターボ（インタクーラ）付き直接噴射式	
定格出力		kW/min⁻¹ (PS / rpm)	107 / 2,000 (145 / 2,000)	122 / 2,000 (166 / 2,000)
総行程容積		L (cc)	5.193 (5,193)	
油圧装置				
油圧ポンプ形式			可変容量形ピストン式 x 2　歯車式 x 2	
主リリーフ弁セット圧		MPa (kgf / cm²)	34.3 (350)	
旋回油圧モータ形式			定容量形ピストン式 x 1	
走行油圧モータ形式			可変容量形ピストン式 x 2	
駐車ブレーキ形式（旋回・走行）			機械式	
油類の容量				
燃料タンク容量（軽油）		L	290	355
作動油タンク容量		L	全量 170 (タンク基準レベル 100)	全量 210 (タンク基準レベル 130)
エンジンオイル容量		L	23.0	23.0

〈注〉単位は、国際単位系 (SI) による表示です。(　)内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。 バケット容量と最大掘削力は新JIS と旧JIS を併記しました。
※1印は、2.58 mアーム、フロントパイプ + リアブレード装備時
※2印は、2.91 mアーム、フロントブレード + リアアウトリガ装備時

■ 車検取得仕様組合せ

ZX170W-3

○：車検取得可能　×：不可

	ショートアーム 2.22 m	標準アーム 2.58 m	ロングアーム 3.08 m
足廻り仕様			
フロントパイプ + リアブレード	×	○	×
フロントパイプ + リアアウトリガ	×	○	×
フロントブレード + リアアウトリガ	○	○	×
フロントアウトリガ + リアブレード	○	○	×
フロントアウトリガ + リアアウトリガ	○	○	×
バケット仕様　新ＪＩＳ			
0.52 m³（旧 JIS 0.45 m³）	×	×	×
0.60 m³（旧 JIS 0.55 m³）	○	○	×
0.70 m³（旧 JIS 0.60 m³）	○	○	×
0.82 m³（旧 JIS 0.70 m³）	○	○	×

〈注〉ホウバケット補強付きは車検不可です。

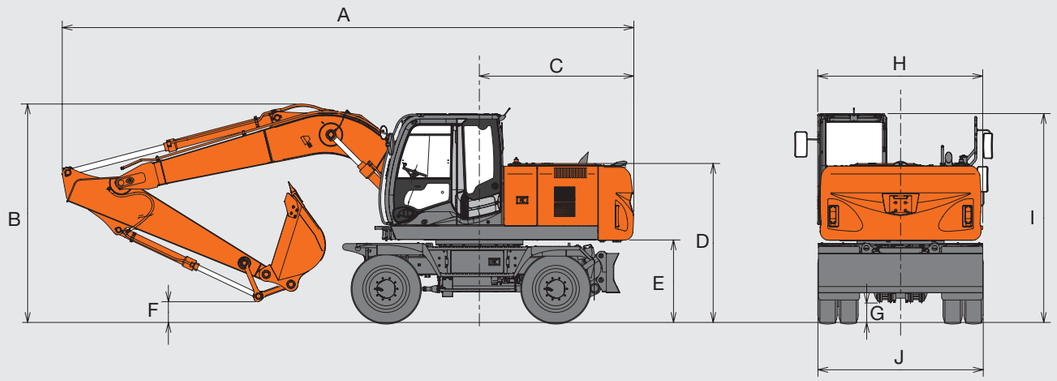
ZX210W-3

○：車検取得可能　×：不可

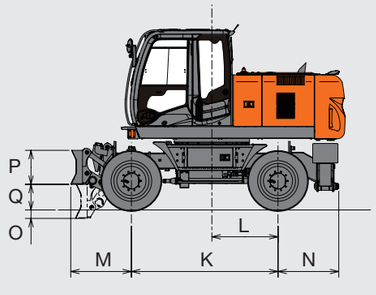
	ショートアーム 2.42 m	標準アーム 2.91 m
足廻り仕様		
フロントパイプ + リアブレード	×	×
フロントパイプ + リアアウトリガ	×	×
フロントブレード + リアアウトリガ	×	○
フロントアウトリガ + リアブレード	×	○
フロントアウトリガ + リアアウトリガ	×	○
バケット仕様　新ＪＩＳ		
0.51 m³（旧 JIS 0.45 m³）	×	×
0.80 m³（旧 JIS 0.70 m³）	×	○
0.91 m³（旧 JIS 0.80 m³）	×	○
1.10 m³（旧 JIS 0.90 m³）	×	○

〈注〉ホウバケット補強付きは車検不可です。

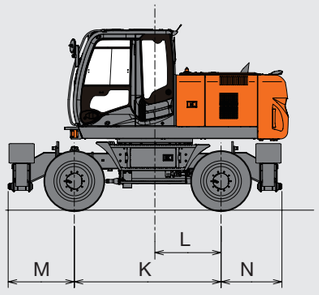
■ 寸法図



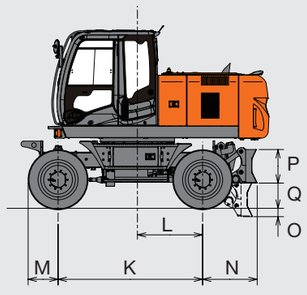
フロントブレード + リアアウトリガ

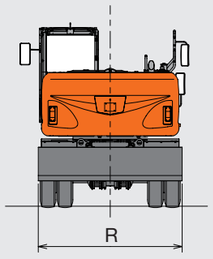


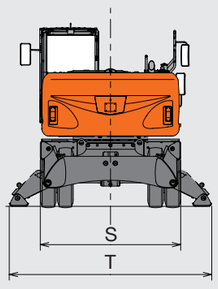
フロントアウトリガ + リアアウトリガ



フロントパイプ + リアブレード







※ 図はZX170W-3です。

■ 寸　法

ZX170W-3

単位：mm

		フロントパイプ + リアブレード	フロントパイプ + リアアウトリガ	フロントブレード + リアアウトリガ	フロントアウトリガ + リアブレード	フロントアウトリガ + リアアウトリガ
A	走行時　全長					
	ショートアーム（2.22 m）	8,650				
	標準アーム（2.58 m）	8,695				
	ロングアーム（3.08 m）	8,410				
B	走行時　全高					
	ショートアーム（2.22 m）	3,425				
	標準アーム（2.58 m）	3,590				
	ロングアーム（3.08 m）	3,775				
C	後端旋回半径	2,320				
D	エンジンカバー高さ	2,345				
E	旋回体下端高さ	1,235				
F,G	最低地上高	275				
H	旋回体全幅	2,480				
I	キャブ高さ	3,130				
J	全幅（バックミラー除く）	2,490				
K	軸距	350				
L	キャリア後軸位置	2,550				
M	キャリア前方オーバーハング	605		1,055	1,150	
N	キャリア後方オーバーハング	965	1,060		965	1,060
O	ブレード掘削深さ	145	-	145		-
P	ブレード高さ	590	-	590		-
Q	ブレード上昇量	445	-	445		-
R	ブレード全幅	2,530	-	2,530		-
S	アウトリガ格納時幅	-	2,470			
T	アウトリガ拡張時幅	-	3,380			

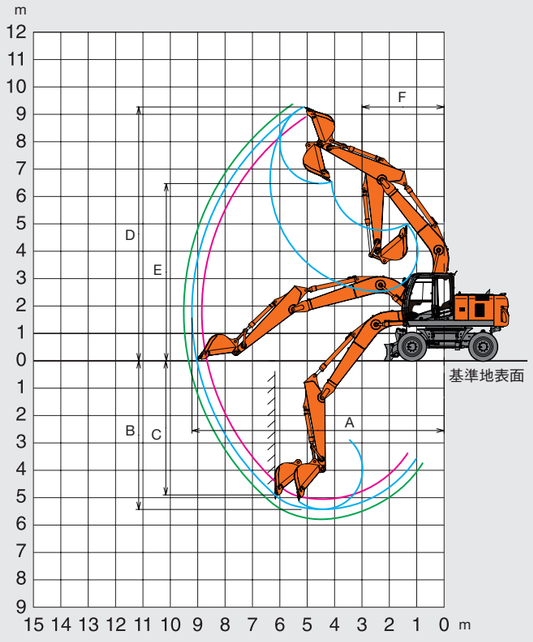
ZX210W-3

単位：mm

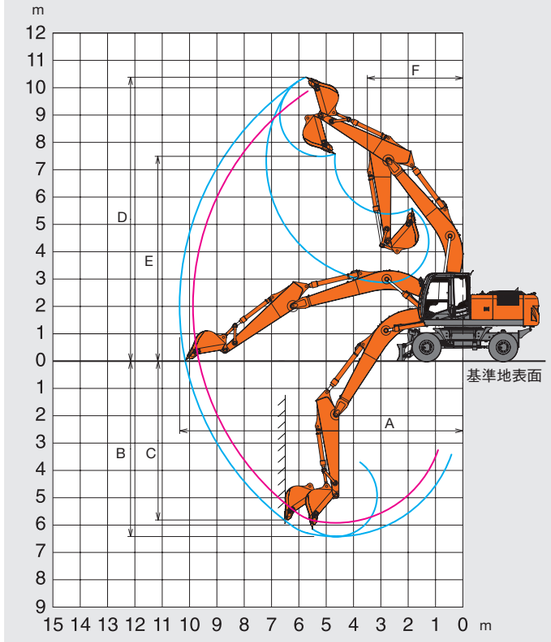
		フロントパイプ + リアブレード	フロントパイプ + リアアウトリガ	フロントブレード + リアアウトリガ	フロントアウトリガ + リアブレード	フロントアウトリガ + リアアウトリガ
A	走行時　全長					
	ショートアーム（2.42 m）	9,770				
	標準アーム（2.91 m）	9,780				
B	走行時　全高					
	ショートアーム（2.42 m）	3,790				
	標準アーム（2.91 m）	3,450				
C	後端旋回半径	2,750				
D	エンジンカバー高さ	2,520				
E	旋回体下端高さ	1,230				
F,G	最低地上高	275				
H	旋回体全幅	2,470				
I	キャブ高さ	3,170				
J	全幅（バックミラー除く）	2,490				
K	軸距	2,750				
L	キャリア後軸位置	1,300				
M	キャリア前方オーバーハング	605		1,355	1,375	
N	キャリア後方オーバーハング	1,075	1,090		1,075	1,090
O	ブレード掘削深さ	215	-	215		-
P	ブレード高さ	600	-	600		-
Q	ブレード上昇量	375	-	375		-
R	ブレード全幅	2,530	-	2,530		-
S	アウトリガ格納時幅	-	2,470			
T	アウトリガ拡張時幅	-	3,440			

■ 作業範囲図

ZX170W-3



ZX210W-3



■ 作業範囲図

単位：mm

型　式	ZX170W-3			ZX210W-3	
	ショートアーム 2.22 m	標準アーム 2.58 m	ロングアーム 3.08 m	ショートアーム 2.42 m	標準アーム 2.91 m
A 最大掘削半径	8,690	9,050	9,500	9,670	10,170
B 最大掘削深さ	4,960	5,330	5,830	5,800	6,290
C 最大垂直掘削深さ	4,440	4,810	5,320	5,130	5,600
D 最大掘削高さ	8,820	9,100	9,350	9,840	10,190
E 最大ダンプ高さ	6,130	6,360	6,610	7,000	7,350
F フロント最小旋回半径	3,380	2,940	2,970	3,520	3,430

■ 各種バケット

ZX170W-3

◎：一般掘削 ○：軽掘削 □：積込作業用 ×：使用不可

	容量 m^3		幅 mm		爪数本	ZX170W-3		
	山積 新 JIS（旧 JIS）	平積	サイドカッタ無し	サイドカッタ含む		ショートアーム 2.22 m	標準アーム 2.58 m	ロングアーム 3.08 m
ホウバケット	0.52（0.45）	0.38	790	910	4	◎	◎	◎
	0.60（0.55）	0.45	925	1,045	5	◎	標準 ◎	○
	0.70（0.60）	0.49	1,005	1,125	5	◎	○	□
	0.82（0.70）	0.57	1,140	1,260	5	○	□	×
ホウバケット補強付き	0.60（0.55）	0.45	925	1,045	5	◎	◎	○
	0.70（0.60）	0.49	1,000	1,125	5	◎	○	□

ZX210W-3

◎：一般掘削 ○：軽掘削 □：積込作業用 ×：使用不可

	容量 m^3		幅 mm		爪数本	ZX210W-3	
	山積 新 JIS（旧 JIS）	平積	サイドカッタ無し	サイドカッタ含む		ショートアーム 2.42 m	標準アーム 2.91 m
ホウバケット	0.51（0.45）	0.39	720	850	3	◎	◎
	0.80（0.70）	0.58	1,030	1,140	5	◎	標準 ◎
	0.91（0.80）	0.66	1,150	1,280	5	◎	○
	1.10（0.90）	0.77	1,330	1,460	6	□	×
ホウバケット補強付き	0.80（0.70）	0.58	1,030	1,140	5	◎	◎
	0.91（0.80）	0.66	1,150	1,280	5	◎	◎

安全に関するご注意

正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。

ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

- カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。
- 掲載写真は、オプション品を含んでいます。また、販売仕様と一部異なる場合があります。
- 機械を離れるときは、必ず作業装置を接地させるなど、安全に心掛けてください。
- 機体質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械 (整地・運搬・積込み用および掘削用)運転技能講習修了証」の取得が必要です。
- 道路走行の場合は、道路交通法により「大型特殊自動車」免許取得者に限られます。
- 運転資格の詳細については、下記教習所へお問い合わせください。

日立建機株式会社
東京都文京区後楽 2-5-1　〒112-8563
営業統括本部　☎(03)3830-8040
URL: http://www.hitachi-kenki.co.jp

資格取得のご相談は(株)日立建機教習センタの各教習所へ

教習センタ	TEL.03-3835-9241	埼　玉	TEL.048-931-0121
北 海 道	TEL.0133-64-6388	神奈川	TEL.042-730-6716
宮　城	TEL.022-364-6143	山　梨	TEL.055-284-3561
茨　城	TEL.029-828-2370	愛　知	TEL.0564-57-7123
水　戸	TEL.029-352-0285	京　都	TEL.075-957-4944
栃　木	TEL.0282-82-8508	岡　山	TEL.086-464-5411
群　馬	TEL.027-230-5311	福　岡	TEL.092-963-3634

お問い合わせは・・・

KS-JA061　07. 07 (SA / SZ, NT3)